



Adesivi

VELCRO® Brand

APPLICABILI A PRESSIONE • RIATTIVABILI A CALDO O CON SOLVENTE



RACCOMANDAZIONI E INFORMAZIONI GENERALI



Preparazione dei nastri VELCRO® Brand

Gli angoli appuntiti dei nastri Hook e Loop VELCRO® Brand spesso non favoriscono una buona adesione. Vi suggeriamo di tagliarli o arrotondarli per eliminare questo punto debole.



Condizioni dell'ambiente di lavoro

La superficie di lavoro deve essere pulita e priva di polvere. È inoltre importante avere un'adeguata ventilazione quando si riattivano gli adesivi tramite solventi. La temperatura ambiente ideale è tra i 18 °C e i 20 °C, l'umidità relativa tra il 40% e il 60% (minore è l'umidità, migliore è l'adesione).

Se l'adesivo viene applicato in condizioni di temperatura inferiore a quelle raccomandate, si può ridurre il grado di adesione immediata. Una volta che l'adesivo riattivabile o l'autoadesivo è stato applicato, premere lungo la superficie del nastro per evitare la formazione di bolle d'aria.



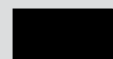
Preparazione della superficie

È fondamentale che la superficie sia accuratamente pulita e asciutta. I prodotti di pulizia devono essere preventivamente testati per assicurarsi che non abbiano effetti negativi per un'efficace adesione sulla superficie.



Superfici porose

Questo tipo di superficie richiede un trattamento preliminare con un primer o un sigillante per ottenere le condizioni ideali di adesione. Può consistere in un trattamento in superficie o di un adesivo liquido. Lasciare asciugare prima di procedere con l'applicazione dell'adesivo.



Superfici non porose

Sono idonei i nastri VELCRO® Brand con adesivo riattivabile tramite solvente. L'adesione migliore si ottiene preparando la superficie con un adesivo liquido.



Superfici lisce

Si può ottenere un'adesione migliore pulendo la superficie o rendendola più ruvida.



Limitazioni

Non è raccomandabile l'utilizzo su superfici a contatto con acqua o su superfici plastiche con alta concentrazione di plastificanti. Gli adesivi non sono lavabili ad acqua o a secco.



Idoneità

Prima di qualsiasi utilizzo di prodotti adesivi, è necessario verificarne l'idoneità all'impiego richiesto.

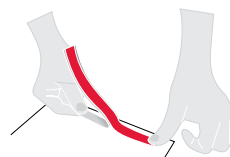
Adesivi Applicabili a Pressione

VELCRO® Brand

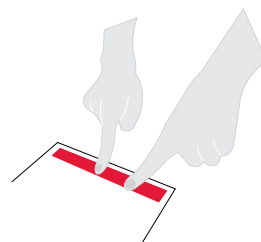
GLI ADESIVI A PRESSIONE SI APPLICANO IN MANIERA SEMPLICE, RIMUOVENDO LA PROTEZIONE IN CARTA E PREMENDO IL PRODOTTO SULLA SUPERFICIE INTERESSATA. QUESTO NE RENDE L'IMPIEGO FACILE E DI GRANDE DIFFUSIONE



**Rimuovere la protezione
in carta**



Applicare



Premere

- A base gomma**

Gli adesivi a pressione a base gomma si caratterizzano per una grande aderenza alle superfici a bassa energia. Questi adesivi possono essere utilizzati in interni, a temperatura ambiente.

- A base acqua**

Gli adesivi a pressione acrilici offrono una grande resistenza allo scorrimento, alle alte temperature e una grande aderenza alle principali superfici plastiche e in metallo con energia medio-alta.

	 A BASE GOMMA					 A BASE ACQUA
CARATTERISTICHE	Adesivo PS-14	Adesivo ritardante di fiamma PS-15 	Adesivo PS-19	Adesivo PS-30	Adesivo PS-51	Adesivo PS-18
COMPONENTE BASE	Resina a base gomma	Resine di bloccocopolimeri	Resine di bloccocopolimeri	Resine di bloccocopolimeri	Resina a base gomma	Polimero acrilico a base acqua
CAMPO DI TEMPERATURA	-15 °C a +90 °C	-15 °C a +60 °C	-30 °C a +70 °C	-15 °C a +60 °C	-15 °C a +90 °C	-20 °C a +120 °C
VALORI MEDI (di resistenza al distacco: dopo 24 ore) Metodo: FTM 1 (FINAT*)	17 N/cm	20 N/cm	18 N/cm	20 N/cm	24 N/cm	22 N/cm
PUNTO DI FUSIONE Metodo: D-816 (ASTM**)	≥90 °C	≥60 °C	≥80 °C	≥60 °C	≥90 °C	≥120 °C
RESISTENZA STATICA AL TAGLIO Metodo: FTM 8 (FINAT*)	≥7 giorni	≥7 giorni	≥7 giorni	≥7 giorni	≥7 giorni	≥3 giorni
TACK	Medio/Basso	Eccellente	Medio	Eccellente	Medio	Alto
METODI DI APPLICAZIONE	A pressione	A pressione	A pressione	A pressione	A pressione	A pressione
SUPERFICI	Generico escluso PVC	Generico escluso PVC	Generico escluso PVC	Generico escluso PVC	Generico escluso PVC	Generico escluso poliolefinici
CARATTERISTICHE PARTICOLARI	Alta coesione nel campo di temperatura	Autoestinguente secondo le norme F.A.R. 25.853 e MVSS302	Adesione eccellente sui poliolefinici	Buona adesione sui poliolefinici	Alta resistenza all'apertura Buona adesione sulle superfici irregolari e ruvide	Resistente alle alte temperature

* FINAT: Fédération Internationale des Fabricants et Transformateurs d'Adhésifs et Thermocollants.

** ASTM: American Society for Testing and Materials.

Adesivi Riattivabili a Caldo o con Solvente

VELCRO® Brand

GLI ADESIVI RIATTIVABILI A CALDO O CON SOLVENTE SI LEGANO IN MODO OTTIMALE AL NASTRO E SONO ADATTI A UN'ADERENZA Istantanea MEDIANTE VARI METODI DI APPLICAZIONE



• A caldo o con solvente

Gli adesivi riattivabili a caldo o con solvente sono consigliati per applicazioni che richiedono un'adesione permanente.

Asciutti al tatto, questi adesivi si attaccano per attivazione mediante ultrasuoni, saldatura ad alta frequenza, stiratura, calore o solventi.



RIATTIVABILI A CALDO O CON SOLVENTE

CARATTERISTICHE	Adesivo PC-20	Adesivo PC-28	Adesivo a fusione per tessuto PS-47
COMPONENTE BASE	Gomma nitrile	Nitrile	Uretano
COLORE	Rosso - marrone	Incolore	Chiaro - giallo pallido
CAMPO DI TEMPERATURA	-20 °C a +80 °C	-15 °C a +100 °C	-30 °C a +160 °C
METODI DI APPLICAZIONE (Riattivazione)	Calore: Alta frequenza, aria calda	Calore: Ultrasuoni, alta frequenza, aria calda	Calore: Stiratura
	Con solvente: Acetone, M.E.K.*	Con solvente: Acetone, M.E.K.*	
APPLICAZIONE	Generico	Generico. Eccellente su PVC	Tessuti

* M.E.K.: metiletilchetone puro all'80%.

METODI DI RIATTIVAZIONE

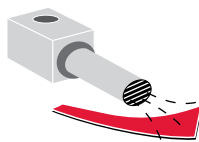
Meccanici



Ultrasuoni



Alta frequenza



Aria calda



Stiratura

Chimici



Solvente (acetone, M.E.K.)

SUPERFICI CONSIGLIATE

SUPERFICIE	PS-14	PS-15	PS-18	PS-19	PS-30	PS-51	PC-20	PC-28	PS-47
ALLUMINIO ANODIZZATO	+	+	+	+	+	+	-	-	-
VETRO	+	+	+	+	+	+	+	+	-
PARETI TINTEGGIATE	+	+	+	+	+	+	+	+	-
COMPENSATO	+	+	+	+	+	+	+	+	-
POLIESTERE	+	+	+	+	+	+	+	+	-
POLIETILENE	=	+	-	+	+	=	=	=	-
POLIPROPILENE	=	+	-	+	+	=	=	=	-
ACCIAIO INOSSIDABILE	+	+	+	+	+	+	+	+	-
VINILE	-	-	+	-	-	-	+	+	-
FORMICA (PARTE LUCIDA)	+	+	+	+	+	+	-	-	-
CARTONE	=	=	+	=	=	=	=	=	-
POLIACRILICO	+	+	+	+	+	+	+	+	-
TESSUTI	=	=	=	=	=	=	+	+	+

- Non disponibile = Buono + Consigliato

NASTRI CONSIGLIATI

NASTRO	PS-14	PS-15	PS-18	PS-19	PS-30	PS-51	PC-20	PC-28	PS-47
VELCRO® Brand Hook 088 VELCRO® Brand Loop 001	+	+	+	+	+	+	+	+	+
VEL-LOC® (nastro a fungo)	+	+	+	+	+	+	+	+	-
VELCRO® Brand Velour	+	+	-	+	+	+	-	-	-
VELCRO® Brand Uncini Plastici (Polipropilene e polietilene)	=	=	-	+	=	=	-	-	-
VELCRO® Brand Uncini Plastici (Poliammide 12)	+	+	+	+	+	+	-	-	-
VELCRO® Brand Uncini Plastici (Poliammide 6,6)	+	+	+	+	+	+	+	+	-

- Non disponibile = Buono + Consigliato

NOTE: Tutti i dati indicati in questa brochure servono solo come riferimento. Contattaci per maggiori informazioni.



LE SOCIETÀ' VELCRO SONO LEADER MONDIALI NEI SISTEMI DI CHIUSURA UNCINO E ASOLA (HOOK & LOOP). OFFRONO UNA VASTA GAMMA DI SOLUZIONI, DALL'UNCINO E ASOLA STANDARD A PRODOTTI FINITI.

50 ANNI DI ESPERIENZA: SIAMO ORGOGLIOSI DEL NOSTRO CONTRIBUTO ALL'INNOVAZIONE CON OLTRE 300 BREVETTI ATTIVI NEL MONDO ATTRAVERSO LA COSTANTE RICERCA DI SOLUZIONI VOLTE A SODDISFARE I BISOGNI DEI NOSTRI CLIENTI.



USA

Velcro USA Inc.
Tel: (+800) 225 0180
marketing@velcro.com
www.velcro.com

Canada

Velcro Canada Inc.
Tel: (+800) 683 5276
canada@velcro.com
www.velcro.ca

Messico

Velcro de Mexico, S.A. de C.V.
Tel: (+52) 55 5005 3300
salesmc@velcro.com
www.velcrodemexico.com

Spagna

Velcro Europe S.A.
Tel: (+34) 93 758 32 98
infovelcro@velcro.es
www.velcro.es

Germania

Velcro GmbH
Tel: (+49) 7141 991 19-0
info@velcro.de
www.velcro.de

Francia

Velcro Industries France S.A.S.
Tel: (+33) 0 1 34 38 78 88
info@velcro.fr
www.velcro.fr

Italia

Velcro Italia, S.R.L.
Tel: (+39) 039 62 70 01
commerciale@velcroitalia.it
www.velcro.it

Regno Unito

Velcro Limited
Tel: (+44) 1606 73 88 06
uksales@velcro.com
www.velcro.co.uk

Australia

Velcro Australia Pty. Ltd.
Tel: (+61) 3 9703 2466
sales@velcro.com.au
www.velcro.com.au

Cina

Velcro China Fastening
Systems Company Limited
Tel: (+86) 21 6045 2090
(Shanghai Sales Office)
www.velcro.com.cn

Hong Kong

Velcro Hong Kong Ltd.
Tel: (+852) 2570 3698

IL GRUPPO VELCRO NEL MONDO

